

ГОСТ 5267.3-90

Группа В22

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОФИЛЬ ЗЕТОВЫЙ ДЛЯ ХРЕБТОВОЙ БАЛКИ

СОРТАМЕНТ

Z-SECTION FOR CENTRE GIRDER. DIMENSIONS

ОКП 09 3100

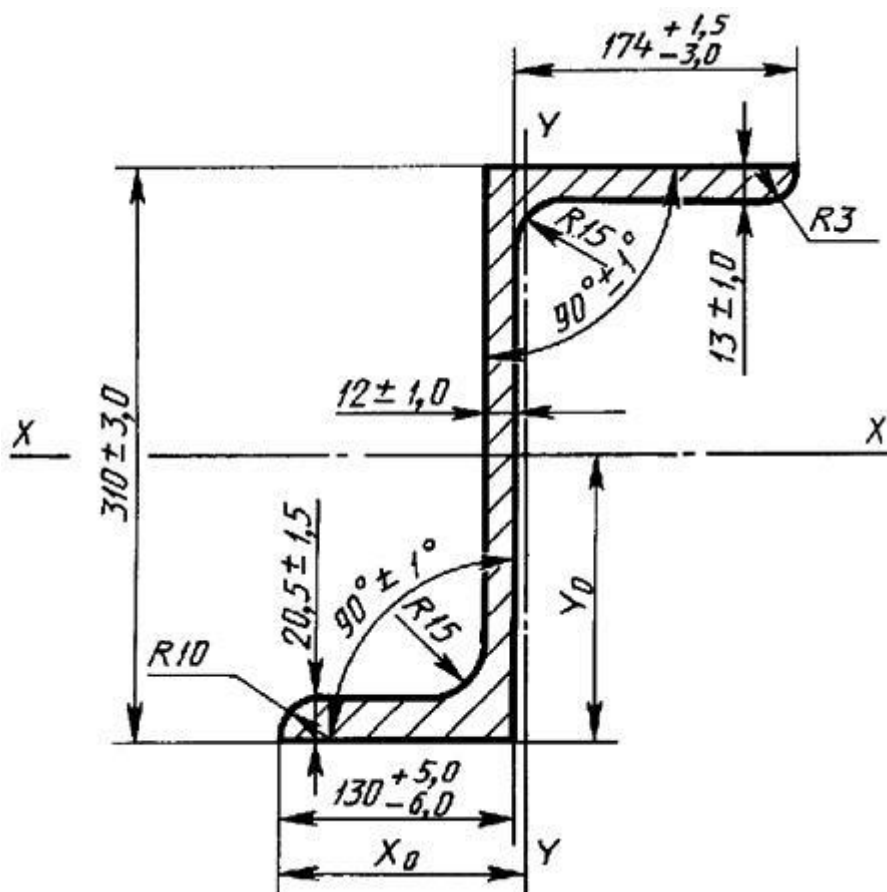
Дата введения 1991-07-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.90 N 1762
3. ВЗАМЕН ГОСТ 5267.3-78
4. Ограничение срока действия снято по протоколу N 7-95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95)
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный зетовый профиль для хребтовой балки вагонов.

1. Размеры, предельные отклонения, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



Площадь поперечного сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Справочное значение величины							
		I_x	I_y	W_x		W_y		x_0	y_0
				Верх	Низ	Левая	Правая		
		см ⁴		см ³		см ³		см	
84,74	66,52	13177,8	3760,95	843,11	857,37	288,2	216,77	13,05	15,37

2. Кривизна профиля не должна превышать в вертикальной плоскости в сторону тонкой полки 0,50% длины, в горизонтальной плоскости - 0,3% длины.

3. Прогиб стенки по высоте сечения профиля не должен превышать 1,35 мм.

4. Скручивание профиля не должно превышать 1,0 мм на 1 м длины.

5. Притупление прямых углов профиля 4 мм.

6. Скос прямых углов не должен превышать 3 мм по полкам, 30 мм - по стенке.

Электронный текст документа
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
М.: ИПК Издательство стандартов, 2003