

ГОСТ 9698-86

Группа Г18

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

### ЗАДВИЖКИ

#### ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

#### GATE VALVES. MAIN PARAMETERS

МКС 23.060.30

ОКП 37 0000

Дата введения 1988-01-01

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.11.86 N 3573
3. ВЗАМЕН ГОСТ 9698-77
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5761-74	6
ГОСТ 5762-2002	6
ГОСТ 9544-93	5
ГОСТ 12893-83	6
ГОСТ 13547-79	6
ГОСТ 15150-69	4
ГОСТ 21345-78	6

### 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру - задвижки на условное давление  $P_D$  от 0,16 до 25 МПа (от 1,6 до 250 кгс/см<sup>2</sup>) при температуре рабочей среды до 838 К (565 °С) с условными проходами от 15 до 2000 мм.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4366-83 в части основных параметров задвижек для магистральных нефте- и газопроводов (см. приложение).

1. Основные параметры задвижек должны соответствовать указанным в табл.1-3.

Таблица 1

**Задвижки стальные**  
(ОКП 37 4100)

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16 (1,6)	1400*	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	3100
	1600*			4580
0,25 (2,5)	1400			-
	1600			-
0,4 (4,0)	800			1037
	1000			1485
	1200			2723
0,63 (6,3)	50			-
	80*			21,5
	100*			23,0
	150*	43,0		
	200*	56,0		
	250*	85,0		
	300*	116		
	350*	150		
	400	273		
	500	412		
1,0 (10,0)	600	540		
	800*	-		
	150	70		
	200	105		
	250	130		
	300	185		
	400*	323		
	500*	555		
1,6 (16,0)	600*	1330		
	800*	3440		
	1000*	5160		
	50	57		
	80	70		
	100	87		
	125*	89		
	150	121		
	200	193		
	250	290		
300	440			
350*	460			
400	675			
500	1260			
600	1940			
800	-			
1000	5950**			

	1200		7035**
2,5 (25,0)	80		-
	100		74
	150		140
	200		230
	250		249
	300		475
	400		-
	500		1600**
	600		5250**
	700		-
	800		5800**
	1000		-
	1200		12800**
4,0 (40,0)	50		35
	80		50
	100		90
	150		150
	200		325
	250		365
	300		560
	350*		610
	400		840**
	500		1725
	600		7000
6,3 (63)	50		50
	80		87
	100		230
	150		268
	200		324
	250		345
	300		-
	350		-
	400		1480
	500		2320
	700		-
	800		-
	1000		-
	1200*		2690**
8,0 (80,0)	250	Под приварку	621
	300		754
	350		-
	400		2565
	500		2832
	700		6390**
	800		7000***
	1000		11000**
	1200		15000**
10,0 (100)	50	Фланцевое; под приварку	-
	80		-
	100		290**

	150		535**	
	200		430	
	250		615**	
	300		-	
	400		-	
	500		-	
16,0 (160)	15	Муфтовое	2,2	
	20		3,5	
	25		3,78	
	40	9,38	Фланцевое; под приварку	74
	50	130		
	80	185		
	100	430		
	150	-		
	200	-		
	250	-		
	300	-		
	400	-		
25,0 (250)	500		-	
	800		-	
	50		-	
	100		-	
	150		-	
	200		-	
	250		-	
	300		-	
400		-		

\* При новом проектировании не применять. \*\*

Масса задвижек с электроприводом.

\*\*\* Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Таблица 2

**Задвижки чугунные**  
(ОКП 37 2100)

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Температура р абочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16 (1,6)	800	От плюс 258 (минус 15) до плюс 573 (плюс 300)	Фланцевое	1768
	1000			2378
	1200			4605**
0,25 (2,5)	500*			595
	600*			930
	800*			1050**
	1000*			2680
	1200*			2720**
	1400*			5035**

	1600* 2000*		6640** 13740**
0,4 (4,0)	40* 50* 65* 80* 200* 250* 300* 400*		4,0 6,5 9,5 12 130 180 246 445
0,63 (6,3)	50* 80* 100* 150*		20 34 43 76
1,0 (10)	50 80 100 125 150 200 250 300 350* 400 500* 600* 800* 900* 1000* 1200* 1400* 1600*		20 36 47 60 90 144 210 272 344 521 840 1115 1130 - 4420 7590 9685 10025
1,6 (16)	50 80 100	От плюс 233 (минус 40) до плюс 573 (плюс 300)	18 32 44
2,5 (25)	100 150 200 250		57 - - -

\* При новом проектировании не применять. \*\*

Масса задвижек с электроприводом.

\*\*\* Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Таблица 3

**Задвижки из цветных металлов и сплавов**  
(ОКП 37 1100)

Условное давление $P_{\text{У}}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход , мм	Температура рабочей среды, К	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
--	-------------------------	---------------------------------	-------------------------------------	--------------------------

		(°C)		
1,6 (16)	15	До плюс 473 (плюс 200)	Муфтовое	0,3
	20			0,4
	25			0,7
	32			0,9
	40			1,5
	50			2,0
	50		Фланцевое	28
	80			40
	100			56
	150			108
2,5 (25)	15*	До плюс 473 (плюс 200)	Муфтовое	1,0
	20*			1,2
	25*			1,7
	32*			2,35
	40*			2,9
	50*			3,6
	50		Фланцевое; под приварку	14,0
	80			22,0
	100			60
	150			64
4,0 (40)	15	До плюс 473 (плюс 200)	Муфтовое; фланцевое	-
	20			
	25			
	32			
	40			
	50			

\* При новом проектировании не применять.

\*\* Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Примечание. В технически обоснованных случаях допускается проектирование задвижек на рабочее давление.

В таблицах указан максимально возможный температурный диапазон применения задвижек. Фактический диапазон температур на конкретное изделие указывается в нормативно-технической документации.

2. Задвижки должны изготавливаться в следующих

исполнениях: - с ручным управлением;

- с электроприводом в нормальном или взрывоопасном исполнении;

- с гидроприводом.

Допускается изготовление задвижек с пневмоприводом.

3. В табл.1 и 2 масса указана для задвижек фланцевых с ручным управлением, за исключением задвижек, имеющих конкретный тип присоединения, указанный в таблице. Массу задвижек других исполнений указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

4. Климатические исполнения и условия эксплуатации задвижек должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 и указываться в технических условиях на задвижки конкретного типа.

5. Класс герметичности в затворе устанавливают в соответствии с ГОСТ 9544 и указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

6. Количественные значения показателей надежности задвижек должны соответствовать указанным в ГОСТ 5761, ГОСТ 5762, ГОСТ 12893, ГОСТ 13547, ГОСТ 21345.

## **ПРИЛОЖЕНИЕ** **Справочное**

Информационные данные о соответствии ГОСТ 9698-86 СТ СЭВ 4366-83.

Таблица 1 ГОСТ 9698-86 соответствует таблице СТ СЭВ 4366-83.

Электронный текст документа  
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:  
официальное издание  
Гидравлические и пневматические  
системы. Задвижки и регуляторы давления:  
Сб. стандартов. - М.: Стандартинформ, 2005