

ГОСТ 14957-76

Группа В51

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СПЛАВЫ МАГНИЕВЫЕ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ
МАРКИ
STRAINED MAGNESIUM ALLOYS. GRADES

МКС 77.120.20

Дата введения 1978-01-01

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 сентября 1976 года N 2084 дата введения установлена с 01.01.78

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.11.82 N 4561

ВЗАМЕН ГОСТ 14957-69

ИЗДАНИЕ с Изменением N 1, утвержденным в ноябре 1982 г. (ИУС 3-83).

1. Настоящий стандарт распространяется на магниевые деформируемые сплавы, предназначенные для изготовления полуфабрикатов (листов, плит, прутков, профилей, полос, труб, проволоки, штамповок и поковок) методом горячей деформации, а также слитков и слябов.

2. Марки и химический состав сплавов приведены в таблице.

3. (Исключен, Изм. N 1).

Таблица 1

Марка сплавов	Химический состав, %																			
	Основной компонент											Примеси, не более								
	Магний	Алюминий	Марганец	Цинк	Цирконий	Неодим	Никель	Кадмий	Лантан	Церий	Литий	Алюминий	Медь	Никель	Цинк	Кремний	Бериллий	Железо	Марганец	Прочие примеси
МА1	Основа	-	1,3- -2,5	-	-	-	-	-	-	-	-	0,1	0,05	0,007	0,3	0,10	0,002	0,05	-	0,2
МА2	То же	3,0- 4,0	0,15- -0,5	0,2- -0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	0,05	0,005	-	0,10	0,002	0,05	-	0,3
МА2-1	"	3,8- 5,0	0,3- -0,7	0,8- -1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	0,05	0,004	-	0,10	0,002	0,04	-	0,3
МА2-1 п.ч.	"	3,8- 5,0	0,2- -0,6	0,8- -1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01	0,001	-	0,01	0,002	0,005	-	0,1
МА5	"	7,8- 9,2	0,15- -0,5	0,2- -0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	0,05	0,005	-	0,10	0,002	0,05	-	0,3
МА8	"	-	1,3- -2,2	-	-	-	-	-	-	0,15- -0,35	-	0,1	0,05	0,007	0,3	0,10	0,002	0,05	-	0,3
МА8 п.ч.	"	-	1,0- -1,5	-	-	-	-	-	-	0,15- -0,35	-	0,01	0,01	0,002	0,06	0,01	-	0,01	-	0,1
МА11	"	-	1,5- -2,5	-	-	2,5- -3,5	0,1- -0,22	-	-	-	-	0,1	0,03	-	0,2	0,10	0,002	0,03	-	0,3
МА12	"	-	-	-	0,3- -0,8	2,5- -3,5	-	-	-	-	-	0,05	0,05	0,005	0,2	0,05	0,002	0,05	0,1	0,3
МА14	"	-	-	5,0-	0,3-	-	-	-	-	-	-	0,05	0,05	0,005	-	0,05	0,002	0,03	0,1	0,3

MA15	"	-	-	-6,0 2,5-	-0,9 0,45-	-	-	1,2-	0,7-	-	-	0,05	0,03	0,005	-	0,05	0,002	0,03	0,1	0,3
MA17	"	-	0,2- -0,7	-	-	-	-	-	-	0,7- -1,5	-	0,1	0,05	0,005	0,1	0,05	0,002	0,05	-	0,3
MA18	"	0,5- -1,0	0,1- -0,4	2,0- -2,5	-	-	-	-	-	0,15- -0,35	10,0- -11,5	-	0,05	0,005	Нат- рий 0,01	0,15	0,002	0,05	Ка- лий 0,005	0,3
MA19	"	-	-	5,5- -7,0	0,5- -0,9	1,4- -2,0	-	0,2- -1,0	-	-	-	0,05	0,05	0,005	-	0,05	0,002	0,05	0,1	0,3
MA20	"	-	-	1,0- -1,5	0,05- -0,12	-	-	-	-	0,12- -0,25	-	0,02	0,03	0,005	-	0,05	0,002	0,04	0,04	0,3
MA21 (ИМВ2)	"	4,3- -5,3	0,00- -0,1	1,0- -2,0	-	-	-	4,0- -5,0	-	0,00- -0,15	7,5- -9,0	-	0,04	0,005	Нат- рий 0,005	0,1	-	0,03	Ка- лий 0,005	0,3

Примечания:

1. Во всех сплавах, имеющих в своем составе бериллий, последний не определяется, а вводится по расчету.
2. В графу "Прочие примеси" входят примеси, допустимые пределы содержания которых не указаны, а также примеси, не включенные в таблицу. Содержание этих примесей не определяется.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Исключено, Изм. N 1).

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Магний и сплавы магниевые.
Методы анализа: Сб. ГОСТов. -
М.: ИПК Издательство стандартов, 2004