

ГОСТ 5420-74

Группа А11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
ГРАФИТ СКРЫТОКРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
CRYPTOCRYSTALLINE GRAPHITE. SPECIFICATIONS

ОКП 57 2831

Срок действия с 01.01.76
до 01.01.96*

* Ограничение срока действия снято по протоколу N 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации. (ИУС N 11-12, 1994 год). - Примечание "КОДЕКС".

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.С.Семенов, В.М.Томило, И.В.Суравенков (руководители темы), Л.И.Сульдимирова, Л.Н.Вострова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26.12.74 N 2799

3. Срок первой проверки - 1979 г.

Периодичность проверки - 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 5420-50

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2226-88	5.1
ГОСТ 14192-77	5.2
ГОСТ 15846-79	5.1
ГОСТ 17022-81	1.1
ГОСТ 17817-78	4.1
ГОСТ 17818.1-90	2.1
ГОСТ 17818.2-90	2.1
ГОСТ 17818.4-90	2.1

6. Срок действия продлен до 01.01.96 Постановлением Госстандарта СССР от 01.12.89 N 3542

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1992 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в сентябре 1984 г., декабре 1989 г. (ИУС 12-84, 2-90)

Настоящий стандарт распространяется на скрытокристаллический естественный графит, получаемый путем размола графитовых руд и предназначенный для использования в литейном и металлургическом производстве.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от физико-химического состава и области применения графит изготавливают следующих марок по ГОСТ 17022-81: ГЛС-1, ГЛС-2, ГЛС-3, ГЛС-4.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Графит должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по техническому регламенту, утвержденному в установленном порядке. Графит по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марок			Метод испытания
	ГЛС-1	ГЛС-2	ГЛС-3	
Зольность, %, не более	13,0	17,0	22,0	По ГОСТ 17818.4-90
Остаток, %, не более, на сетке: N 02	1	1	1	По ГОСТ 17818.2-90
N 0071	10	10	10	По ГОСТ 17818.2-90
Массовая доля влаги, не более	1	1	1	По ГОСТ 17818.1-90

Примечания:

1. По соглашению изготовителя и потребителя допускается поставка графита марки ГЛС-4 с зольностью не более 25%.

2. По согласованию с потребителем допускается в графите марок ГЛС-3, ГЛС-4 массовая доля влаги не более 2%, по величине которой ведутся расчеты с потребителем.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2.2. Посторонние примеси, видимые невооруженным глазом, в графите не допускаются.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Графит поставляют партиями. Партией считают количество графита одного месторождения, одной марки, оформленное одним документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование и марку продукции;

номер и дату выдачи документа;
результаты испытаний;
дату отгрузки;
массу партии;
номер партии;
номер вагона или контейнера;
обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.2. Для проверки качества графита от партии отбирают 10% мешков продукции.

3.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенной выборке, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка проб для испытаний - по ГОСТ 17817-78.

4.2. Методы испытаний указаны в п.2.1.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Графит упаковывают в четырех-, пяти- или шестислойные бумажные мешки закрытого типа любой марки по ГОСТ 2226-88 или, по согласованию изготовителя с потребителем, в мягкие специализированные контейнеры для сыпучих грузов типа МК, изготовленные по нормативно-технической документации. Масса нетто графита в мешке должна быть не более 30 кг.

Графит для районов Крайнего Севера и приравненных к ним районов упаковывают по ГОСТ 15846-79*.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 15846-2002. - Примечание "КОДЕКС".

5.2. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192-77*.

* Действует ГОСТ 14192-96. - Примечание "КОДЕКС".

Допускается наносить основные, дополнительные и информационные надписи на все грузовые места, но не менее чем на четыре при перевозке графита в прямом железнодорожном сообщении повагонными отправками.

Допускается не наносить основные, дополнительные и информационные надписи при перевозке графита автомобильным транспортом и в универсальных контейнерах.

5.3. К мешкам (не менее чем к четырем) приклеивают, а в карман мягкого специализированного контейнера вкладывают этикетку, на которую наносят маркировку, характеризующую продукцию, с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;
марки графита и наименования месторождения;
даты изготовления;

номера партии;

массы нетто;

обозначения настоящего стандарта.

5.4. Графит транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Транспортирование графита, упакованного в мягкие специализированные контейнеры, по железной дороге осуществляется повагонными отправками на открытом подвижном составе в прямом железнодорожном сообщении.

5.5. Графит, упакованный в мешки, должен храниться в закрытых складских помещениях, упакованный в мягкие специализированные контейнеры, - в соответствии с документацией по эксплуатации контейнеров, утвержденной в установленном порядке.

Разд.5. (Измененная редакция, Изм. N 2).

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Предельно допустимая концентрация обогащенного графита в воздухе рабочей зоны производственных помещений - 10 мг/м^3 .

Текст документа сверен по:

официальное издание

М.: Издательство стандартов, 1993